



भारत सरकार GOVERNMENT OF INDIA :: अंतरिक्ष विभाग DEPARTMENT OF SPACE

भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन

INDIAN SPACE RESEARCH ORGANISATION

राष्ट्रीय सुदूर संवेदन केन्द्र, हैदराबाद

NATIONAL REMOTE SENSING CENTRE, HYDERABAD

तकनीशियन-बी (फिटर) 2017 हेतु लिखित परीक्षा

Written Test for Technician-B (Fitter) 2017

A

अभ्यर्थी का नाम/Name of the Candidate:

अनुक्रमांक सं/Roll No.

परीक्षा पुस्तिका Test Booklet		तकनीशियन-बी (फिटर) Technician-B (Fitter)
पद की सं. Post No.	:	TB3
तिथि / Date	:	दिसंबर / December 10, 2017 (रविवार / Sunday)
समय / Time	:	1000 Hrs. बजे से to 1200 Hrs. बजे तक
परीक्षा की अवधि (मिनटों में) Test Duration (Minutes)	:	120
प्रश्नों की सं. No. of Questions	:	80
पृष्ठों की सं. (कवर शीट के अलावा) / No. of Pages (Other than cover sheet)	:	10

अभ्यर्थियों के लिए अनुदेश / Instructions to the Candidates

1. प्रश्न पत्र परीक्षा पुस्तिका के रूप में होगा। समान प्रश्नों पर सभी अभ्यर्थियों का मूल्यांकन किया जाएगा / The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
2. उत्तर लिखने हेतु सभी अभ्यर्थियों को कार्बन की प्रति के साथ अलग से एक ओएमआर उत्तर पुस्तिका उपलब्ध कराई जाएगी। अन्वीक्षक कार्बन की प्रति के ओएमआर शीट को अलग करेंगे तथा अभ्यर्थी को सौंप देंगे / A separate OMR answer sheet with carbon impression is provided to all candidates for answering. The carbon impression of the OMR sheet will be detached and handed over to candidate by the invigilator.

3. हर वस्तुनिष्ठ प्रश्न एक शब्द तथा / अथवा संख्या के साथ दिया जाएगा, जहाँ विविध उत्तर विकल्प (क), (ख), (ग), तथा (घ) लागू होंगे। उनमें से एक ही उत्तर सही होगा / Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple answer choices (a), (b), (c) and (d). Only one of them is correct.
4. ओएमआर शीट पर दिए गए अनुदेशों को ध्यान से पढ़ें। अपने उत्तरों को चिह्नित करने तथा लिखने हेतु केवल नीले अथवा काले बॉल पॉइंट कलम का ही प्रयोग करें / Read the instructions on the OMR sheet carefully. Use only **Blue or Black Ball Point Pen** for writing on OMR sheet and marking your answers.
5. सभी वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के सही उत्तर हेतु समान एक अंक होगा। गलत उत्तरों के लिए कोई नकारात्मक अंकन नहीं है / All objective type questions carry equal marks of ONE for a correct answer. There is no negative marking for wrong answers.
6. एक प्रश्न हेतु विविध उत्तर देने पर उसे गलत उत्तर ही माना जाएगा।
Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.
7. आवश्यक होने पर रफ कार्य हेतु पुस्तिका में दिए गए रिक्त स्थान का उपयोग कर सकते हैं। अलग से कोई भी शीट उपलब्ध नहीं कराई जाएगी / Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
8. जो प्रश्न आप के लिए बहुत ही कठिन लग रहा हो, उस पर अपने समय को बर्बाद न करें। आप अन्य प्रश्न हल कर सकते हैं तथा बाद में कठिन प्रश्न हल करें / Do not waste time on questions, which are too difficult for you. You can go on to other questions and come back to the difficult ones later.
9. परीक्षा के प्रथम घंटे के दौरान अभ्यर्थियों को परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।
Candidates are not permitted to leave the examination hall during the first hour of the examination.
10. परीक्षा के समाप्त होने पर (1) फोटो चिपकाए हुए लिखित परीक्षा के हॉल टिकट तथा (2) ओएमआर उत्तर पुस्तिका अन्वीक्षक को सौंप दें तथा किसी भी हालात में अभ्यर्थी इन्हें बाहर न ले जाएं / At the end of the test (1) Hall Ticket(s) with photograph pasted on it and (2) OMR Answer Sheet shall be returned to the invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.

1. गल्वनीकरण को भी कहते हैं।Galvanizing is also known as
 (a) तांबा लेपन Copper Coating (b) ज़िंक लेपन Zinc Coating
 (c) पीतल लेपन Brass Coating (d) चांदी लेपन Silver Coating
2. एक पाइप का व्यास हमेशा से लिया जाता है।
 The diameter measurement of a pipe is always taken from
 (a) आंतरिक व्यास Inside diameter (b) बाहरी व्यास Outside diameter
 (c) आंतरिक एवं बाहरी व्यास Inside and Outside diameter (d) इनमेंसेकोई नहीं None of the above
3. ट्यूब की अपेक्षा पाइप का व्यास होता है।
 Pipes are generally of ----- diameter than tubes.
 (a) छोटा Smaller (b) अधिक Greater
 (c) समान Equal (d) आधा Half
4. जर्नल एवं फूटस्टेप बेयरिंग के लिए किस धातु का प्रयोग किया जाता है?
 Metal used for journal and footstep bearings is
 (a) कास्ट आयरन Cast Iron (b) कांस्य Bronze
 (c) स्टील Steel (d) सफेद धातु White Metal
5. एक ड्राइवर गेयर में 100 टीथ हैं तथा ड्रिवन गेयर में 300 टीथ हैं। यदि ड्रिवन गेयर 200rpm पर घुमता है तो ड्राइवर गेयर की गति क्या होगी?
 A driver gear has 100 teeth and driven gear has 300 teeth. If the driven gear rotates at 200 rpm what is the speed of the driver gear
 (a) 60 rpm (b) 600 rpm
 (c) 6000 rpm (d) 0.6 rpm
6. पिच वृत्त के बाहर आने वाला गेयर का पॉइंट या भाग को क्या कहते हैं?
 The point or portion of teeth of gear lying outside the pitch circle is
 (a) डिडेंडम Dedendum (b) फेस Face
 (c) अडेंडम Addendum (d) फ्लैंक Flank
7. कटिंग प्रचालन के दौरान जॉब एवं कटिंग टूल को शीतल रखने के लिए उपयोग में किए जाने वाले तरल को क्या कहते हैं?
 The fluid that helps to cool down the job and cutting tool during cutting operation is known as
 (a) स्नेहक Lubricant (b) शीतलक Coolant
 (c) प्रशीतक Refrigerant (d) प्रेरक/Pressurant
8. स्टेनलेस स्टील के काटन प्रचालन के दौरान किस काटन तरल का प्रयोग किया जाता है? Cutter fluid used during cutting operations of stainless steel is
 (a) खनिज तेल Mineral Oil (b) घुलनशील तेल Soluble Oil
 (c) केरोसीन Kerosene Oil (d) सल्फर आधारित तेल Sulphur base Oil

9. लोहे की प्लेट पर टिन का लेपन या सोल्डरिंग आयरन के उपयोग से पूर्व सोल्डर का लेपन की प्रक्रिया को क्या कहते हैं?
The process of coating iron plates with tin or coating of a soldering iron with solder prior to its use is known as
- (a) गल्वनीकरण Galvanizing (b) पेंटिंग Painting
(c) टिन्निंग Tinning (d) ब्रेज़िंग Brazing
10. निम्न में से कौनसी केस हार्डनिंग प्रक्रिया है? Following is a case hardening process
- (a) नाइट्राइडिंग Nitriding (b) नॉर्मलाइसिंग Normalizing
(c) टेंपरिंग Tempering (d) अनीलिंग Annealing
11. भंगुरता को कम करने एवं मृदुता हेतु ऊष्मा अनुकूलन की प्रक्रिया को क्या कहते हैं? The process of heat treatment that softens and reduces brittleness is called
- (a) सायनाइडिंग Cyaniding (b) कार्बोराइज़िंग Carburising
(c) अनीलिंग Annealing (d) टेंपरिंग Tempering
12. बॉक्साइट किसका अयस्क है? Bauxite is the ore of
- (a) पीतल Brass (b) तांबा Copper
(c) सिल्वर Silver (d) अलुमिनियम Aluminium
13. निम्न में से कौनसा धातु सबसे भारी एवं मृदु है? .
Which of the following metals is the heaviest and soft metal
- (a) स्टील Steel (b) ज़िंक Zinc
(c) जस्ता Lead (d) सिल्वर Silver
14. गलेना किसका अयस्क है? Galena is one of the ores of
- (a) सोना Gold (b) अलुमिनियम Aluminium
(c) जस्ता Lead (d) पीतल Brass
15. स्टेनलेस स्टील में निम्न प्रतिशत क्रोमियम, निकल एवं कार्बन होता है?
Stainless steel (SS) contains the following percentage of Chromium, Nickel and Carbon
- (a) 18-8-1 (b) 16-4-1
(c) 14-4-1 (d) 12-8-1
16. मढ़वा लोहा किसका नाम है? Wrought iron is given the name of
- (a) ढलवां लोहा Pig iron (b) विशुद्ध लोहा Pure iron
(c) कच्चा लोहा Cast iron (d) स्टील Steel
17. कपोला भट्टी का प्रयोग निम्न में से किसके उत्पादन के लिए होता है?
Cupola furnace is used to produce the following
- (a) ढलवां लोहा Pig iron (b) कच्चा लोहा Cast iron
(c) तांबा Copper (d) पीतल Brass

18. जिन धातुओं में लोहा होता है उन्हें क्या कहते हैं? Metals which contain iron are known as
 (a) अलौह धातु Non ferrous metals (b) लौह धातु Ferrous metals
 (c) सिरेमिक Ceramics (d) संमिश्र धातु Composites
19. धातु का वह गुण जिसके कारण उसका आकार बदलने पर टूटकर छोटे टुकड़ों में बदलने को क्या कहते हैं?
 The property of metals by virtue of which they break and disintegrate into pieces when their shape is changed
 (a) कठोरता Hardness (b) दृढ़ता Toughness
 (c) भंगुरता Brittleness (d) नमनीय Ductile
20. दिए गए लोड को हटाने पर धातु के अपने पुराने स्वरूप को पुनः प्राप्त करने का गुण क्या कहलाता है?
 The property of a metal by which it can be brought back to its old form after removing applied load is called
 (a) टनैसिटी Tenacity (b) आघातवर्धनीयता Malleability
 (c) सुचालकता Conductivity (d) प्रत्यास्थता Elasticity
21. कटिंग या कास्टिंग के दौरान अनियमितता या खामी के कारण पर्वत एवं घाटी का निर्माण को क्या कहते हैं?
 The irregularity or disorder which results in hills and valleys during cutting or casting is called
 (a) रूक्षता Roughness (b) मसृणता Smoothness
 (c) कठोरता Hardness (d) दृढ़ता Toughness
22. सपाट सतहों को किस प्रकार के ग्राइंडर द्वारा सटिकता से ग्राइंड किया जाता है?
 Flat surfaces are accurately grinded with this type of grinder
 (a) फ्लंज कट ग्राइंडर Plunge cut Grinder (b) फार्म ग्राइंडर Form Grinder
 (c) सतह ग्राइंडर Surface Grinder (d) गेयर ग्राइंडर Gear Grinder
23. यदि ग्राइंडिंग व्हील का व्यास 200mm है और वह 3500rpm पर घुमता है तो m/min में उसकी गति ज्ञात करें। $\pi = 22/7$
 If the grinding wheel dia is 200mm and it is rotating at 3500rpm, find out the surface speed meter per minute, take $\pi = 22/7$
 (a) 1100 (b) 2200
 (c) 4400 (d) 700
24. ड्रिवन गेयर को गति के लिए आइडलर गेयरका उद्देश्य क्या है?
 The purpose of idler gear is to move the driven gear in
 (a) समान दिशा में Same direction (b) विपरित दिशा में Opposite direction
 (c) गति को रोकना Stop the motion (d) गति को बढ़ाना Increase the speed

25. निम्न में से किस मशीन को मशीनों की जननी कहा जाता है?

Following machine is known as mother of machines

- (a) ड्रिलिंग मशीन Drilling Machine (b) बैंड सॉ मशीन Band saw Machine
(c) ग्राइंडिंग मशीन Grinding Machine (d) लेथ मशीन Lathe Machine

26. लेथ का टूल पोस्ट किसके शीर्ष भाग पर लगाया जाता है?

Tool post of lathe is fitted on topmost part of the

- (a) क्रॉस स्लाइड Cross slide (b) सेडल Saddle
(c) कंपाउंड स्लाइड Compound Slide (d) बेड वे Bed Ways

27. निम्न में से किस पार्ट के बिना लेथ पर टैपिंग, ड्रिलिंग, रीमिंग एवं बोरिंग प्रचालन नहीं किए जा सकते?

Tapping, Drilling, Reaming and Boring operations can't be performed on lathe without using the following part

- (a) टूल पोस्ट Tool Post (b) क्रॉस स्लाइड Cross Slide
(c) कंपाउंड स्लाइड Compound Slide (d) टेलस्टॉक Tailstock

28. लेथ की कैच प्लेट को क्या कहते हैं? Catch plate in a lathe is known as

- (a) ड्राइविंग प्लेट Driving Plate (b) फिक्स्ड प्लेट Fixed Plate
(c) वर्गाकार प्लेट Square Plate (d) चतुर्भुजाकार प्लेट Rectangular Plate

29. बाहरी व्यास 'D' आंतरिक व्यास 'd' एवं लंबाई 'l' वाले जॉब की टेपर टर्निंग का टेपर कोण ($\frac{1}{2} \tan \theta$) कितना होगा?

Taper angle ($\frac{1}{2} \tan \theta$) of taper turning of a job of outside diameter 'D' and inside diameter 'd' and length 'l' is given by

- (a) $(D - d)/l$ (b) $(D + d)/2l$
(c) $(D - d)/2l$ (d) $(D + d)/l$

30. जॉब पर 8 TPI कटिंग का 4 TPI लेड स्कू मशीन से गेयर अनुपात ज्ञात किजिए। Determine the gear ratio for cutting 8 TPI on job with a 4 TPI lead screw machine

- (a) 2:1 (b) 12:1
(c) 4:1 (d) 1:2

31. बेहतर पकड़ के लिए एक जॉब की सतह पर तेढ़ी या वर्गाकार क्षेपण रेखाओं को उकेरने को क्या कहते हैं?

Drawing slanting or square projecting lines on the surface of a job to have a better grip is known as

- (a) नर्लिंग Knurling (b) पार्टिंग Parting
(c) टैपिंग Tapping (d) रीमिंग Reaming

32. किसी जॉब का अधिकतम व्यास जिस पर उसे टर्न किया जा सकता है, क्या कहलाता है?

The maximum diameter up to which a job can be turned is known as

- (a) गति Speed (b) फीड Feed

(c) स्विंग Swing

(d) कट की गहराई Depth of cut

33. मृदु स्टील को उच्च गति स्टील कटर से कातने की गति (मि/से) कितनी होनी चाहिए?

Cutting speed of a mild steel using high speed steel cutter in meter per minute is

(a) 80 to 90

(b) 120 to 130

(c) 130 to 150

(d) 25 to 31

34. निम्न में से कौनसा एक मापन टूल है? Which of the following is measuring tool

(a) समानंतर शैंक ड्रिल Parallel Shank Drill

(b) टैप Tap

(c) वर्नियर कैलिपर Vernier Callipers

(d) हेक्सॉ Hack saw

35. एक इंच के बराबर है One inch is equal to

(a) 8 गेज/gauges

(b) 10 गेज/gauges

(c) 12 गेज/gauges

(d) 16 गेज/gauges

36. गेयर के सिद्धांत के अनुसार, यदि छोटा गेयर बड़े को ड्राइव करता है तो बड़े गेयर की गति क्या होगी?

As per the principle of gears if a small gear drives a bigger one, then the speed of the bigger gear would be

(a) छोटे गेयर से कम Less than smaller gear

(b) छोटे गेयर से अधिक More than smaller gear

(c) छोटे गेयर के समान Equal to smaller gear

(d) इनमेंसेकोईनहीं None of the above

37. स्क्रू पिच गेज द्वारा एक स्क्रू का _____ ज्ञात किया जाता है?

Screw pitch gauge is used for determining _____ in a given screw

(a) स्क्रू की लंबाई Length of the screw

(b) थ्रेड की संख्या प्रति इंच Number of threads per inch

(c) स्क्रू का व्यास Diameter of screw

(d) थ्रेड की ऊंचाई Height of the thread

38. स्लिप गेज का उपयोग निम्न में से किस उपकरण में होता है?

Slip gauges are used in the following instrument

(a) डायल सूचक Dial Indicator

(b) स्क्रू गेज Screw Gauge

(c) साइन बार Sine bar

(d) वर्नियर कैलिपर Vernier Calipers

39. निम्न में से कौनसा मार्किंग टूल है? Which of the following is marking tool

(a) रफ़ फाइल Rough file

(b) ट्राई स्क्वेयर Tri square

(c) स्क्राइबर Scriber

(d) मैलेट Mallet

40. एक स्मूद फाइल में लगभग कितने टीथ प्रति इंच होते हैं?

Approximate number of teeth per inch in a smooth file is

- (a) 40 to 65 (b) 20 to 25
(c) 10 to 15 (d) 101 to 150

41. किस पदार्थ को हटाने के लिए स्क्रैपर का प्रयोग किया जाता है?

Scrapers are mainly used for removing what material

- (a) परिष्कृत Fine (b) चौड़ा Broad
(c) अति परिष्कृत Very fine (d) इनमेंसेकोईनहीं None of the above

42. एक परिष्कृत ग्रेड हेक्सॉ ब्लेड में कितने टीथ मौजूद होते हैं?

The number of teeth present in a fine grade hacksaw blade

- (a) 10 to 12 (b) 14 to 18
(c) 24 to 30 (d) 30 to 32

43. निम्न किस ड्रिलिंग मशीन में रेडियल आर्म होता है?

Radial arm is present in the following drilling machine

- (a) पिलर Pillar type (b) फ्लोर Floor type
(c) बेंच Bench type (d) रेडियल Radial type

44. ड्रिलिंग मशीन में ड्रिल चक का क्या कार्य होता है?

The purpose of a drill chuck in a drilling machine is

- (a) जॉब को पकड़ना To hold the job (b) ड्रिल को पकड़ना To hold the drill
(c) टेबल को उठाना To lift the table (d) टेबलकोपकड़ना To hold the table

45. एक जॉब में से टूटे हुए टैप के निकास के लिए निम्न में से किस पद्धति का उपयोग किया जाता है?

Which of the following methods is used for extraction of broken tap from a job

- (a) टैप निष्कर्षक पद्धति Tap Extractor Method (b) नोस प्लायर पद्धति Nose Plier Method
(c) हैमर पंच पद्धति Hammer's Punch Method (d) उपर्युक्त सभी All the above

46. स्टड निष्कर्षक का मुख्य प्रकार्य क्या है? The main function of the stud extractor is

- (a) ड्रिल छिद्रों को साफ करना To clean the drill holes
(b) जॉब में से टूटे हुए बोल्ट को हटाना To remove broken bolts in a job
(c) थ्रेड को साफ करना Threads cleaning
(d) बेयरिंगकोछिद्रोंमेंसेहटाना To remove the bearing from holes

47. बेंच वाइस के जॉ किससे बने होते हैं? Jaws of bench vice are made of

- (a) कास्ट आयरन Cast Iron (b) माइल्ड स्टील Mild Steel
(c) टूल स्टील Tool Steel (d) स्टेनलेसस्टील Stainless steel

48. ACME थ्रेड का थ्रेड कोण कितना होता है? Thread angle of ACME threads is

- (a) 29 deg (b) 55 deg
(c) 60 deg (d) 90 deg

49. उच्च एवं निम्न सीमा विविधता के बीच का अंतर क्या कहलाता है?

The difference between high and low limit variation is

- (a) फिट Fit (b) बेस आकार Base Size
(c) सहनशीलता Tolerance (d) सीमा Limit

50. छिद्र के आकार से शाफ्ट का आकार बड़ा होने पर किस प्रकार के फिट का प्रयोग किया जाता है?

The type of fit when the shaft is bigger than the size of hole

- (a) क्लियरेंस फिट Clearance fit (b) इंटरफेरेंस फिट Interference fit
(c) ट्रान्जिशन फिट Transition fit (d) इंटरफ़ेसफिट Interface fit

51. सपाट वॉशर का शैंफर कोण कितना होता है? The chamfer angle of a plain washer is

- (a) 25 deg (b) 20 deg
(c) 30 deg (d) 40 deg

52. कौनसा टूल जॉब को मजबूती से पकड़ता है? The tool that can only hold the job strongly is

- (a) जिग Jig (b) फिक्सचर Fixture
(c) सतह प्लेट Surface Plate (d) चतुर्भुजाकार प्लेट Rectangular Plate

53. शीट धातु जॉब बनाते समय डिवाइडर का प्रयोग क्या चिह्नित करने के लिए किया जाता है? The purpose of a divider in making sheet metal jobs is for marking

- (a) वृत्त Circles (b) वर्ग Squares
(c) त्रिकोण Triangles (d) चतुर्भुज Rectangles

54. छोटे जॉब को पकड़ने एवं काटने के लिए सामान्य टूल कौनसा है?

General purpose tool for holding and as well as cutting the small jobs is

- (a) छेनी Chisel (b) फाइल File
(c) प्लायर Plier (d) ट्राइ स्क्वेयर Tri Square

55. स्टड को क्या कह सकते हैं? Stud can be termed as

- (a) बोल्ट Bolt (b) शीर्ष रहित बोल्ट Head less bolt
(c) स्पिगट Spigot (d) स्कू Screw

56. लौह से संबंधित गर्म या ठंडे कार्य प्रक्रिया क्या कहलाती है?

Work relating to iron either by hot working or cold working process is known as

- (a) बढ़ईगिरी Carpentry (b) लोहारी Black smithy
(c) कास्टिंग Casting (d) फिटिंग Fitting

57. लकड़ी के बने हथौड़े को क्या कहते हैं? The name of hammer made up of wood is

- (a) क्लॉ हैमर Claw Hammer (b) बॉल पिन हैमर Ball Pein Hammer
(c) मैलेट Mallet (d) स्लैडज हैमर Sledge Hammer

58. पतली धातु की शीट को काटने के लिए किस टूल का उपयोग किया जाता है?

Tool used for cutting thin metal sheets is

- (a) छेनी Chisel (b) धज्जी Snip
(c) हेक्सॉ Hack Saw (d) बैंडसॉ Bandsaw

59. ट्राइ स्क्वेयर या स्टील स्क्वेयर का उपयोग किस लिए होता है?

Tri square or Steel square is used for

- (a) 90°कोण चिह्न 90 deg Angle Marking (b) 60°कोण चिह्न 60 deg angle marking
(c) 180°कोण चिह्न 180 deg angle marking (d) 120°कोण चिह्न 120 deg angle marking

60. निम्न में से कौनसा स्थायी जोड़ है? Following is a permanent joint

- (a) बोल्टेड जोड़ Bolted Joint (b) वेल्डेड जोड़ Welded Joint
(c) नॉट जोड़ Knot Joint (d) इनमेसेकोईनहीं None of the above

61. आर्क वेल्डिंग में आघाती वोल्टेज का मान कितना होता है?

What is the value of striking voltage in arc welding

- (a) 220 to 240 V (b) 80 to 100 V
(c) 40 to 60 V (d) 440 to 460 V

62. टांका लगाने के लिए निम्न में से किस धातु का उपयोग किया जाता है?

Following metal is used for brazing

- (a) सोना Gold (b) पीतल Brass
(c) चांदी Silver (d) अलुमिनियम Aluminium

63. इंजीनियर वाइस का आकार किसके द्वारा निर्दिष्ट किया जाता है?

The size of engineers vice is specified by the

- (a) चलायमान जॉ की लंबाई Length of movable jaw (b) वाइस की उंचाई Height of the vice
(c) जॉ की चौड़ाई Width of the jaw (d) जॉ की अधिकतम ओपनिंग Maximum opening of the jaw

64. मानक पाइप फिटिंग के थ्रेड किस के द्वारा निर्धारित किए गए हैं?

Standard pipe fittings are provided with threads conforming with

- (a) BSP (b) BSW
(c) METRIC (d) BA

65. तीन स्टार्ट स्क्रू का पिच 3mm है। तीन चक्कर के बाद स्क्रू की अक्षीय यात्रा कितनी होगी? Pitch of the three starts screw is 3mm. what will be the axial travel of the screw after complete three rotations?

- (a) 3.0 mm (b) 4.5 mm
(c) 6.0 mm (d) 9.0 mm

66. एक वृत्त का व्यास यदि 10मी है तो उसकी परीधि कितनी होगी?

If the diameter of a circle is 10 meters its circumference is

- (a) 62.8 meters (b) 50 meters
(c) 31.4 meters (d) 90 meters

67. निम्न में से कौनसा एक विनाशी परीक्षण है?

Which one of the following is a destructive test?

- (a) एक्स-किरण परीक्षण X-ray test (b) डाइ पेनिट्रेशन परीक्षण Dye penetration test
(c) निक-ब्रेक परीक्षण Nick-break test (d) अल्ट्रासोनिक परीक्षण Ultrasonic test

68. निम्न में से कौनसी कोण मापन की न्यूनतम इकाई है?

Among the followings which is the smallest unit of angle measurement

- (a) सेकंड Second (b) रेडियन Radian
(c) मिनट Minute (d) डिग्री Degree

69. कौन सा उत्थापन मोबाइल उपकरण एक कारखाने में अलग-अलग स्थानों पर स्वयं लोड करने और माल बदलने के लिए उपयोग किया जाता है?

Which hoisting mobile equipment is used for self loading and shifting goods to different places in a factory

- (a) जिब क्रेन Jib crane (b) फोर्क लिफ्ट Fork lift
(c) चेन होस्ट Chain host (d) गेयर होइस्ट Gear hoist

70. पवासों का अनुपात क्या है? Poisson's ratio is?

- (a) प्रतिबल/तनाव Stress/ strain (b) रेखीयतनाव/ पार्श्विकतनाव Linear Strain/ Lateral Strain
(c) पार्श्विक तनाव / रेखीय तनाव Lateral Strain/ Linear Strain (d) तनाव/प्रतिबल Strain/stress

71. सर्वभौमिक सतह गेज के निम्न में से पार्ट का उपयोग डेटम छोर के समांतर रेखा खींचने के लिए किया जाता है?

Which one of the following parts of a universal surface gauge helps to draw parallel lines along a datum edge

- (a) परिष्कृत समायोजन स्क्रू Fine adjusting screw (b) आधार Base
(c) गाइड पिन Guide Pins (d) रॉकर आर्म Rocker arm

72. वर्नियर माइक्रोमीटर का न्यून गणन कितना होना चाहिए?

Least count of vernier micrometer is to be read as

- (a) 0.02 mm (b) 0.1 mm
(c) 0.01 mm (d) 0.001 mm

73. एसिटलीन गैस के सिलेंडर का रंग क्या होता है?

What is colour of acetylene gas cylinder

- (a) काला Black (b) हरा Green
(c) लाल Red (d) पीला Yellow

74. हुक का प्रत्यास्थता नियम किस सीमा में वैध है? Hook's law of elasticity is valid with in

- (a) प्रत्यस्थ सीमा Elastic Limit (b) समानुपातिक सीमा Proportional Limit
(c) यील्ड सीमा Yield Point (d) रप्चर पॉइंट Rupture Point
75. 32 deg F को deg C में बदलिए convert the temperature of 32degF in deg C unit
(a) 38deg C (b) 39deg C
(c) 36deg C (d) 0deg C
76. बेवेल प्रोटेक्टर की सटीकता कितनी है? Accuracy of bevel protector is
(a) 1 Min (b) 1 Deg
(c) 5 Min (d) 0.5 Deg
77. माइक्रोमीटर स्कू गेज में रेशट स्कू का उद्देश्य क्या है?
The purpose of ratchet screw in micrometer screw gauge is
(a) आयाम को लॉक करना Lock the dimension
(b) शून्य समायोजन अनुमत करना To allow zero adjustment
(c) ब्लो गति लाना To impart blow motion
(d) उपयुक्त दाब बनाए रखना To maintain sufficient pressure
78. पतली स्टील शीट में ड्रिल के लिए किस जिग का उपयोग किया जाता है?
which type of jig is used to drill in thin steel sheets
(a) सैंडविच जिग Sandwich Jig (b) ठोस जिग Solid Jig
(c) पोस्ट जिग Post Jig (d) टेबल जिग Table Jig
79. आर्क वेल्डिंग के मामले में, आंखों का बचाव किसके द्वारा किया जाना चाहिए?
In case of arc welding, one should protect his eyes by using.
(a) मास्क Mask (b) सूरज से बचाव का चश्मा Sun goggles
(c) गहरा रंग की कांच की स्क्रीन Dark glass screen (d) साफ कांच Clear glasses
80. विद्युत आग का कारण क्या होता है? Which is the cause of electric fire
(a) धीला कनेक्शन Loose connection (b) वायरों का ओवरलोड over loading the wires
(c) विद्युत शॉर्ट सर्किट Electric short circuit (d) उपर्युक्त सभी All the above